



Critères de choix pour une installation de traite

Les questions à se poser :

- Quelle est la taille du troupeau ?
- Combien de temps doit durer la traite (en général 1 heure, voire 1h30) ?
- Combien de personnes sont disponibles pour traire ?
- Quels équipements sont nécessaires ?
- Quelle quantité de lait est produite ?
- Faut-il prévoir une augmentation de la production ?
- Quels sont les moyens financiers à disposition ?

Conception

- La salle de traite doit être isolée, la température ne devrait pas descendre en dessous de 5°C.
- Une porte de tri à la sortie de la salle de traite permet d'isoler facilement les animaux devant recevoir des soins.
- L'entrée doit être protégée des courants d'air, principalement avec une traite individuelle (salle de traite tandem) avec un va et vient continu du bétail.
- Après la traite, les animaux doivent avoir accès à la fourragère et aux abreuvoirs.

Dimensions

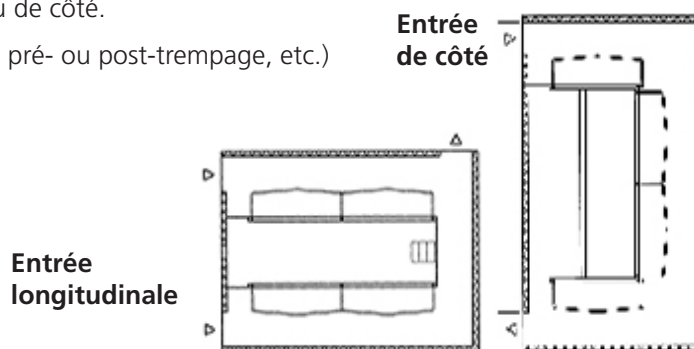
- Profondeur de la fosse de traite \Rightarrow 85 à 100 cm.
- Largeur des portes pour les animaux \Rightarrow 90 cm.
- Un corridor transversal rallonge la salle de traite de \Rightarrow 0.9 à 1 m.

Conditions de travail

- Un lieu de travail ergonomique et confortable pour le-la trayeur-euse.
- Une hauteur de quai adaptée à la taille du-de la trayeur-euse.
- Un éclairage suffisant.

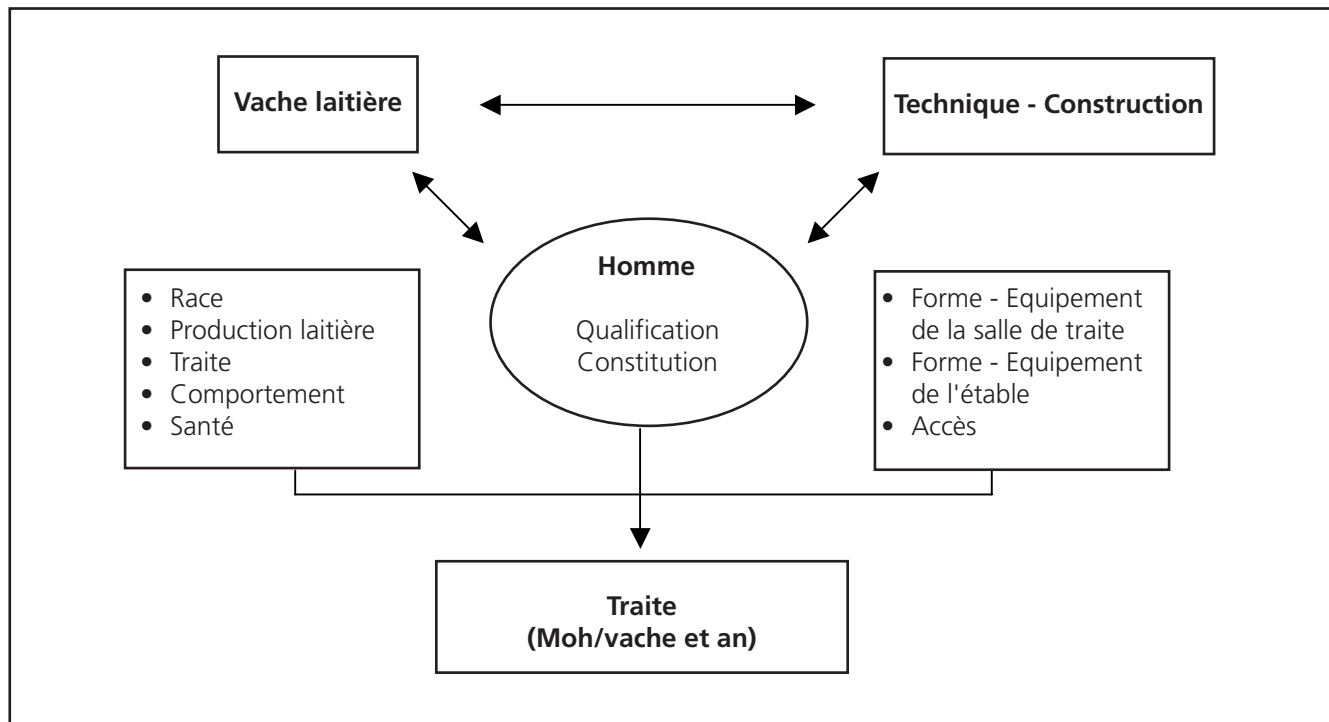
Facteurs influençant le rendement de l'installation

- Entrée et sortie de la salle de traite, longitudinale ou de côté.
- Travaux de routine de traite (amouillage, nettoyage, pré- ou post-trempage, etc.)
- Production laitière par vache (durée de traite).
- Débit minute moyen.
- "Pousse-vaches" mécanique.
- Temps de non-utilisation des griffes entre les lots.





Facteurs influençant le temps nécessaire à la traite



Source : Agroscope ART; Rapport N° 544

Augmentation du débit de traite

- Augmentation des unités de traite (en lot) : 5 à 6 vaches de plus par heure.
- Augmentation des unités de traite (en individuel) : 6 à 9 vaches de plus par heure.
- Décrochage automatique : 1 à 2 vaches de plus par heure.
- Entrée et sortie du bétail facilitées : 1 vache de plus par heure.



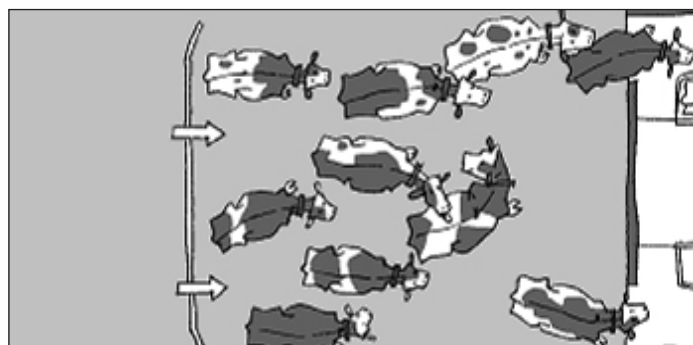
L'aire d'attente se situe devant la salle de traite

Surface nécessaire en m ²	1.6 à 2 m ² par bête
Sol	rainuré assurant une bonne adhérence
Nettoyage	facile avec écoulement dans la fosse
Pente	montant en direction de la salle de traite, favorise le positionnement des bêtes, pente max. 10 %
Accès	longitudinaux par rapport à la salle de traite
Clôture	fixe et solide
Barrières poussantes	prévoir la possibilité d'installer un "pousse-vaches", chien mécanique
Combiner aire d'attente et aire de sortie	double utilisation
Situation	pas trop exposée aux intempéries; installation d'un filet brise-vent pour couper les courants ou l'ombrager si exposée en plein soleil
Couverture	pas indispensable

Inconvénients à placer l'aire d'attente dans un couloir de l'étable

- Plus de difficulté à faire entrer les bêtes dans la salle de traite.
- Davantage de déjections dans la salle de traite liées aux mouvements du bétail.
- Les vaches se couchent avant la traite, risque de :
 - tétines plus sales;
 - paille aux trayons.
- Pas de possibilité d'installer un "pousse-vaches".
- Obligation de passer dans l'étable lorsque les bêtes pâturent.
- Augmente les coûts dans une nouvelle construction.

Chien mécanique
"pousse -vaches" et
diviseur. →



© J. BADER '01